

# ANNEXE 13. NOTE DE PRÉSENTATION NON TECHNIQUE

Ce résumé a pour objectif de faciliter la prise de connaissance des informations contenues dans l'étude d'impact et l'étude de dangers.

## **PRESENTATION DE L'ACTIVITÉ AU TERME DU PROJET**

L'EARL POULAILLER KOLLY souhaite développer son activité de production d'œufs plein-air par extension d'une activité existante. Ce projet permettra de répondre à la demande croissante des consommateurs en œufs et particulièrement selon un mode d'élevage alternatif, et s'inscrit dans un cadre de circuit court entre la production et le centre de conditionnement.

Au terme du projet, le site se composera de :

- Un bâtiment d'élevage existant de 30.000 poules pondeuses,
- Un hangar à fientes, agrandi dans le cadre du projet,
- Un bâtiment d'élevage en projet de 18.973 poules pondeuses,
- Un parcours de superficie totale 19,59 ha,
- Un local œufs,
- Diverses installations annexes : silos, groupe électrogène....

Compte tenu de l'effectif envisagé, l'établissement est soumis à Autorisation au titre des Installations Classées pour la Protection de l'Environnement, objet de la présente demande.

## **Fonctionnement et production principale de l'élevage**

Chaque bâtiment d'élevage accueillera une bande de poules durant 57 semaines. Chaque année, chaque poule sera capable de produire 300 œufs en moyenne, soit une production annuelle de 14.691.900. Les œufs seront produits sous un étroit contrôle vétérinaire et en respect de la Charte Sanitaire, comme pour l'exploitation du bâtiment existant.

Les œufs seront collectés du lundi au samedi. Un convoyeur transportera les œufs depuis les salles d'élevage vers le local œufs, situé au Nord-Est du bâtiment existant. Les œufs seront déposés sur des alvéoles par un opérateur afin de constituer une palette complète. Les œufs palettisés seront alors stockés à température dirigée, dans l'attente de leur enlèvement. L'expédition des œufs sera effectuée tous les jours, exceptés le dimanche et les jours fériés.

Entre chaque lot de poules, les opérations de nettoyage et de vide sanitaire seront effectués par une entreprise spécialisée, selon des protocoles adaptés. Cette période de transition d'environ 1 mois permettra le nettoyage et la désinfection des locaux et équipements avant l'arrivée d'une nouvelle bande de sujets.

## **Matériel d'élevage**

La construction du nouveau bâtiment d'élevage respectera les normes applicables en matière de sécurité des bâtiments. Le matériel équipant la salle d'élevage (volières) satisfera les normes de confort des poules pondeuses. L'aliment sera stocké dans des silos existants et en projet. L'ambiance (température, renouvellement de l'air, éclairage) sera gérée automatiquement pour répondre au mieux aux besoins des volailles.

En cas de coupure de courant sur le réseau, le relais sera assuré par un groupe électrogène de 45 kVA.

## **Consommations en matières premières**

Les poulettes seront fournies en lots certifiés et vaccinés.

L'eau sera approvisionnée par le réseau public. Elle sera utilisée pour l'abreuvement des animaux, la brumisation, les sas sanitaires et les opérations de nettoyage.

L'aliment distribué aux poules sera stocké sur site, dans les silos existants et en projet. Les principaux composants de l'aliment seront le maïs et le blé. L'aliment sera distribué progressivement aux animaux selon les besoins. Il est garanti de composition exclusivement minérale et végétale, sans aucun antibiotique ni facteur de croissance.

Concernant l'électricité, elle sera délivrée par EDF. Sa consommation sera liée à l'éclairage et au fonctionnement des matériels agricoles (ventilateurs, chaînes d'alimentation, convoyeur d'œufs, convoyeur de fientes, ...). Un groupe électrogène fonctionnant au fioul relayera le réseau en cas de coupure de courant.

## **Productions secondaires**

Pour parvenir à la finalité de l'élevage, d'autres productions secondaires accompagneront la production des œufs de consommation plein-air : les fientes, les pertes de cheptel, les eaux usées et en faible quantité, divers déchets.

Les fientes seront collectées sur des tapis situés sous les chaînes d'alimentation. Elles seront évacuées quotidiennement puis compostées dans le hangar à fientes existant. Cette méthode permettra de valoriser les fientes en fertilisant organique normalisé. Un lot de fertilisant sera produit tous les 3 mois.

Sur la base de résultats observés sur l'élevage existant, les pertes de cheptel s'élèveront en moyenne à 3% au cours d'une bande. Les cadavres seront enlevés quotidiennement, mis en congélateur sous appentis situés en extrémité de chaque bâtiment puis transférés dans une enceinte équarrissage à

**EARL POULAILLER KOLLY**  
**DEMANDE D'AUTORISATION ENVIRONNEMENTALE D'EXPLOITER UN ÉLEVAGE DE POULES PONDEUSES PLEIN AIR PAR EXTENSION D'UN ÉLEVAGE EXISTANT**

---

l'extérieur, en bordure de route, en attente du passage de l'équarisseur. L'équarisseur SARIA, interviendra pour leur reprise sur simple appel.

Les eaux rejetées seront de diverses natures : les eaux des sas sanitaires, les eaux de nettoyage en fin de bande et les eaux pluviales. Les eaux de nettoyage en fin de bande, chargées en matières organique, seront collectées dans des fosses étanches et pompées par un prestataire agréé. Les eaux du sas sanitaire du bâtiment existant rejoindront un dispositif assainissement autonome. Les eaux issues du sas sanitaire du bâtiment projet (uniquement lavabo) rejoindront la nouvelle cuve des eaux de nettoyage associée au bâtiment projet. Les eaux pluviales de toiture et des aires stabilisées, non souillées, seront infiltrées via un réseau de gouttière et de puits d'infiltration.

Les déchets vétérinaires seront repris par le vétérinaire. Les bidons plastiques vides seront repris par la coopérative agricole ou déposés à la déchetterie communale.